整理番号　CU-003

潤滑油の３Ｒ取組事例データシート

タイトル	マグネシウム切削における油剤の選定・管理
３Ｒ分類	☒リデュース　□リユース　□リサイクル
効　果	□廃棄物削減　☒長寿命化　□省エネ　□省燃費 □エネルギー回収　□その他（　　）
油　種	水溶性切削油剤
出　典	野口　賢郎　機械技術　Vol.45　No.6　Page.41-47（1997.06）
内　容	標記油剤の選定では、加工性、腐食性、蒸発性を中心に切り屑との反応性、切り屑のリサイクルに配慮する必要がある。仕上げ面の改善、工具寿命の延長を図りたいとき、安定した油剤を使用したいときには、水溶性タイプのクーラントを使用する、水溶性タイプの中でもより加工性を求めるときはエマルジョンタイプを、より冷却性、安定性を求めるときは、ソリューションタイプを選ぶ。それぞれの加工事例を紹介。