

潤滑油の3 R 取組事例データシート

タイトル	水溶性切削油の寿命延長について
３Ｒ分類	☒ リデュース ☐ リユース ☐ リサイクル
効 果	☒ 廃棄物削減 ☒ 長寿命化 ☐ 省エネ ☐ 省燃費 ☐ エネルギー回収 ☐ その他（ ）
油 種	切削油
出 典	野口 賢郎 Idemitsu Tribo Rev No.40 Page.39-45 (1997)
内 容	水溶性切削油が 100 トン以上の大型タンクに貯蔵され、切削加工に使用された際、予想よりも早期に腐敗が進行する事例がある。原因は被削材、加工熱、混入油などの外的要因であった。そこで新規添加剤の探索と独自の再現実験を行い、外的要因の受けにくい新しいタイプの水溶性切削油を開発し、性能試験を行った。その結果、開発した水溶性切削油は乳化安定性に優れ、耐腐敗性が著しく向上していることがわかった。