整理番号　CU-006

潤滑油の３Ｒ取組事例データシート

タイトル	環境対応切削油の技術動向
３Ｒ分類	☒リデュース　□リユース　□リサイクル
効　果	☒廃棄物削減　☒長寿命化　□省エネ　□省燃費 □エネルギー回収　□その他（　　）
油　種	切削油
出　典	前田　和史　潤滑経済　No.495　Page.7-11（2007.03.05）
内　容	環境負荷が低く生産性が高い切削油の技術動向について述べた。ダイオキシンの発生を抑制するための非塩素系切削油として、高加工性タップおよびリーマ加工油を紹介。工具摩耗試験の結果開発油は、タッピングトルク、面粗度で塩素系切削油と同等の性能を有することが確認できた。また、工具摩耗を抑制することも分かり、タップ工具寿命の延長、工具コスト低減が期待できる。省資源化対応として切削油使用量の削減についてや職場の火災防止としての高引火点加工油を紹介。